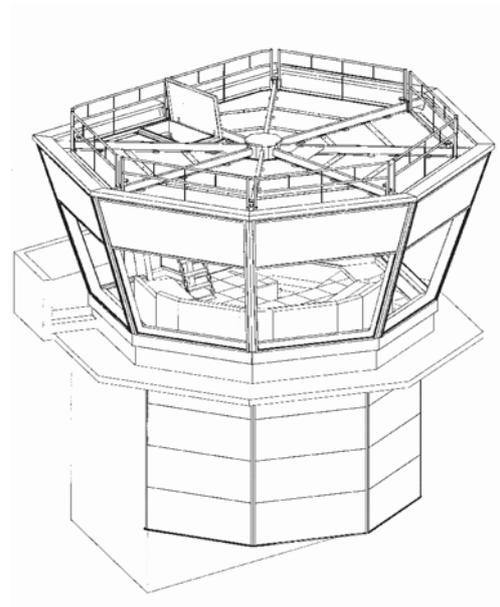


Stahlbau in Perfektion ...



Ingenieurbau Bismark (IBB) GmbH

Wartenberger Chaussee 4
39629 Bismark
Germany



Tel. +49 39089 983-0
Fax +49 39089 3313
E-Mail service@ibb-bismark.de
Homepage www.ibb-bismark.de



VdS Schadenverhütung GmbH

Firmenporträt

Die Ingenieurbau Bismark (IBB) GmbH ist im Jahre 1990 gegründet worden und hat ihren Firmensitz in 39629 Bismark, einer Kleinstadt, im Norden des Bundeslandes Sachsen-Anhalt.

Mit Wirkung vom 01.08.2013 wurde aus der Ingenieurbüro Bismark (IBB) GmbH die Ingenieurbau Bismark (IBB) GmbH.

Hintergrund der Namensänderung war die Fusionierung der Ingenieurbüro Bismark (IBB) GmbH mit der Industrielackierung Bismark (ILB) GmbH zur Ingenieurbau Bismark (IBB) GmbH.

In der Ingenieurbau Bismark GmbH sind zur Zeit 46 Mitarbeiter beschäftigt.

Kernbereich des Unternehmens ist der Stahl- und Anlagenbau.

Das Erzeugnisprofil erstreckt sich dabei auf die Konstruktion, Fertigung und Montage von kompletten Stahlbauhallen in Systembauweise bzw. auch als Sonderkonstruktionen.

Die vom IBB geplanten und hergestellten Stahlhallen finden dabei sowohl in Industrie und Gewerbe als auch in der Landwirtschaft überregional Anwendung.

Im Verlauf der 26-jährigen Firmenentwicklung hat sich die Ingenieurbau Bismark GmbH unter anderem auch auf die Planung und Fertigung sowie der Montage von Towerkanzeln sowohl für den nationalen als auch für den internationalen Markt spezialisiert.

Für die Durchführung der Konstruktionsarbeit stehen im IBB drei leistungsfähigen CAD-Anlagen zur Verfügung (BOCAD).

Kernstück der modernen Fertigungstechnik ist eine computergesteuerte NC-Bohr-Sägeanlage bzw. NC-Bohr-Brennanlage. Hierbei können Stahlprofile bis zu einer Länge von 25 m weitestgehend automatisch bearbeitet werden.

Die im IBB hergestellten Stahlkonstruktionen werden überwiegend durch eigenes Montagepersonal unter Nutzung eigener mobiler Krantechnik montiert. Zum Leistungsprofil des IBB gehören weiterhin die Montage von Iso-Dach-

Die IBB GmbH verfügt über hochqualifizierte und erfahrene Architekten und Fachingenieure und ist somit in der Lage, komplexe Bauvorhaben planerisch vorzubereiten sowie eine qualifizierte Bauleitung bzw. Montageleistung durchzuführen.

Im Geschäftsbereich Heizung/Sanitär/Lüftung werden sowohl Planungsleistungen durchgeführt, als auch komplette Anlagenmontagen.

Die Ingenieurbau Bismark GmbH verfügt über hochqualifizierte und erfahrene Architekten und Fachingenieure und ist somit in der Lage, komplexe Bauvorhaben planerisch vorzubereiten sowie eine qualifizierte Bauleitung bzw. Montageleistung durchzuführen.

Im Geschäftsbereich Heizung/Sanitär/Lüftung/Lüftung werden sowohl Planungsleistungen als auch komplette Anlagenmontagen durchgeführt.

Seit Dezember 2000 ist die IBB GmbH nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert.

Die Ingenieurbau Bismark GmbH ist im Besitz der Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7 : 2002 - 09 für die Schweißprozesse:

111 Lichtbogenhandschweißen (E)
135 MAG-Schweißen (t MAG)
783 Hubzündungs-Bolzenschweißen (DS)

Das IBB ist qualifiziert nach DIN EN 473 für die Magnetpulverprüfung Stufe 2 MT (Schweißnahtsprüfung).

Zur Firmengruppe IBB gehört seit 1999 als Schwesterunternehmen die Stahl-, Maschinen- und Anlagenbau Stendal GmbH (SMA). Mit ihren 67 Mitarbeitern in den Bereichen Mechanik und Stahlbau hat sich die SMA zu einem leistungsfähigen Hersteller für Industrieanlagen und zu einem leistungsstarken Lieferanten für Stahlkonstruktionen mit Einzelteilgewichten bis zu 40 t entwickelt.

Bismark, 16.08.2017

Frank Henze
Geschäftsführer

Referenzen

1.	Neubau einer Gewerbehalle 10,0 x 15,0 x 4,45 m	2017	Elektrotechnik Salzwedel GmbH & Co. KG Salzwedel
2.	Erweiterung Ausstellungsfläche VW Autohaus „Mothor“ in Brandenburg	2017	Frank Motejat Bismark
3.	Erweiterungsbau Bäckerei Kerkow 18 x 18 x 4,50	2017	H + Z Baugesellschaft mbH Stendal
4.	Erweiterung Baumarkt in Lüchow 25,0 x 10,0 m	2017	Schütte-Baumarkt GmbH & Roggan KG Lüchow
5.	Erweiterung der Produktionshalle 15 x 24 m	2017	Burkhard Lucas Lindstedt
6.	Erweiterung VW Autohaus Werkstattbereich 18 x 6 m	2017	VW Autohaus Mothor GmbH Brandenburg
7.	Erweiterung VW Autohaus Werkstattbereich 12 x 8 m	2017	Hotz Automobile Gardelegen GmbH Gardelegen
8.	Neubau Lagerhalle RinderAllianz Bismark	2017	Rinderzuchtverband Sachsen-Anhalt e. G. Stendal
9.	Neubau einer Produktionshalle mit Büro in Celle 25 x 60 m	2017	Winterhoff Edelstahl GmbH Celle
10.	Erweiterung Elektrowerkstatt 25 x 15 m	2016	Schalow Antriebstechnik GmbH Bergen
11.	Konstruktion und Fertigung Bühnenstahlbau Laboranlage Melitek Dänemark	2016	KraussMaffei Berstorff GmbH Hannover

12.	Errichtung einer Maschinenunterstell- und Lagerhalle Länge: 48,0 m Breite: 25,0 x 2,0 x 6,0 m Traufhöhe: 4,50 m	2015	Agrarproduktion GEMIZU e. G. Kremkau
13.	Konstruktion und Fertigung Batterieschalung zur Herstellung dünner Betonwände	2015	BT Innovation Magdeburg
14.	Fertigung von 350 t Stahlkonstruktion für Müllbrennungsanlage Amager Ressource Center Kopenhagen	2015	Züblin Stahlbau Hosena
15.	Erweiterung Eindampfanlage Hallenbau Zellstoff Stendal GmbH	2015	MATTHÄI Bauunternehmen Stendal
16.	Errichtung eines Reifenlagers 15 x 8,0 x 6,22 m	2015	Lars Thormann Bismark
17.	Gewerbehalle mit Büroanbau	2015	Schnur-Design Sassenburg GmbH Sassenburg
18.	Errichtung eines Maschinenunterstandes 40 x 10 m ab OK Fundament	2015	Dirk Plathe Bismark
19.	TU BS Gesteinslager Stahlbau	2014	Reinecke Hoch- und Stahlbetonbau GmbH Meine
20.	Erweiterung einer Pressenhalle 36 x 25 m	2014	Umformtechnik Stendal UTS GmbH & Co. KG Stendal
21.	Anbau an Produktionshalle 72 x 10 m	2014	JS Lasertechnik GmbH Stendal

22.	Umbau Wasserwerk Groß Schwarzlosen Stahlbau Bühnen	2014	Kopf Umwelt- und Energietechnik GmbH Riesa
23.	Produktionshalle mit Büro- und Sozialanbau 54 x 24	2014	Thermoplast GmbH Schönhausen
24.	Produktionshalle 20 x 30	2013	Enßlen GmbH Stendal
25.	Lagerhalle DHL 50 m x 10 m	2013	Phywe Gewerbepark GmbH Göttingen
26.	Stahlbau für Lkw-Befüllung Zuckerfabrik Könnern	2013	Strabag Halle GmbH
27.	Stahlbau für Zentralküche ca. 50 t	2013	Messe Berlin GmbH
28.	Korrosionsschutzhalle für Hochmoselbrücke	2013	Eiffel Deutschland GmbH Hannover
29.	Lagerhalle für Biogasanlage 50 x 24 m	2013	Agrargenossenschaft Jeggeleben (LK Salzwedel)
30.	Towerkanzel Flughafen Kassel-Calden	2012	HERRMANN'S HTI-Bau GmbH Kassel
31.	Prozessstahl für X-POR-Anlage BASF Ludwigshafen ca. 150 t	2012	KraussMaffei Berstorff GmbH Hannover
32.	Deutsche Staatsoper Berlin Stahlbau	2012	Eiffel Deutschland GmbH Hannover
33.	Towerkanzel Charkow, Ukraine	2012	BAN 2000 GmbH

34.	Towerkanzel Lviv, Ukraine	2012	BAN 2000 GmbH
35.	Raiffeisen- Waren-genossenschaft Bismark	2012	Raiffeisen-Waren-genossenschaft e.G. Stendal
36.	Towerkanzel, zweietagig Donezk, Ukraine	2011	BAN 2000 GmbH
37.	diverse Rohrbrücken und Stahlkonstruktionen Kraftwerk Moorburg	2011	FISIA BABCOCK Environment GmbH Gummersbach
38.	diverse Rohrbrücken und Stahlkonstruktionen Kraftwerk Karlsruhe	2010	FISIA BABCOCK Environment GmbH Gummersbach
39.	Gasreinigungsanlage Kraftwerk Rotterdam ca. 600 t	2010/11	FISIA BABCOCK Environment GmbH Gummersbach
40.	Produktionshalle 54 m x 20 m	2010	AHS Schönberg
41.	Towerkanzel, zweietagig Simferopol, Ukraine ca. 50 t	2009	BAN 2000 GmbH
42.	Gasreinigungsanlage Kraftwerk Datteln ca. 500 t	2009	FISIA/BABCOCK Environment GmbH Gummersbach
43.	Lagerhalle 72 m x 20 m	2009	Umformtechnik Stendal GmbH
44.	Extrudermodule 6 Stück China	2008	Krauss Maffei Berstorff GmbH Hannover
45.	Extrudermodule 3 Stück Indien	2008	Krauss Maffei Berstorff GmbH Hannover

46.	Extrudermodul, verfahrbar 2 Stück USA/Kanada	2008	Krauss Maffei Berstorff GmbH Hannover
47.	Towerkanzel Äquatorial Guinea	2008	DYWIDAG GmbH München
48.	Containerbefüllungsanlage BASF Schwarzheide Fertigung und Montage	2008	KraussMaffei Berstorff GmbH Hannover
49.	Stahlbau Linie 2 MHKW Bamberg	2008	Stahlbau Magdeburg GmbH
50.	Bühnenkonstruktion BASF-NEOPOR Fertigung und Montage	2008	KraussMaffei Berstorff GmbH Hannover
51.	SIKA-Folienanlage Düdingen (Schweiz)	2008	KraussMaffei Berstorff GmbH Hannover

VdS Schadenverhütung
bescheinigt die Anwendung eines
Qualitätsmanagementsystems



für



INGENIEURBAU BISMARK GmbH
Wartenberger Chaussee 4
D - 39629 Bismark

Zertifikats-Nr.:	Anzahl der Seiten:	Gültig von:	Gültig bis:
S 809075	1	15.12.2015	14.09.2018

Geltungsbereich des Zertifikates:

Planung, Bauprojektierung, Konstruktion, Fertigung und
Montage von Stahlkonstruktionen, Anlagentechnik sowie von
Heizungs- und Lüftungsanlagen;
Ausführung von Strahlarbeiten zur Entrostung und
Entzunderung sowie von
Korrosionsschutzbeschichtungen

Das Zertifikat umfasst ausschließlich das Qualitätsmanagementsystem in dem angegebenen Geltungsbereich. Die gegenwärtige Gültigkeit kann unter www.vds.de verifiziert werden.

Das Zertifikat gibt keine Auskunft über die Zertifizierung von Qualitätsmanagementsystemen oder die VdS-Anerkennungen von Errichterfirmen, Wach- und Sicherheitsunternehmen, Produkten, Verfahren, o. ä. Hierfür sind gesonderte Nachweise erforderlich.

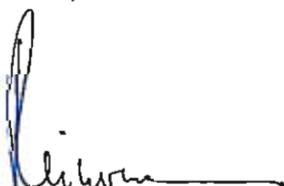
Das Zertifikat darf nur unverändert und mit sämtlichen Anlagen vervielfältigt werden. Während der Gültigkeit des Zertifikates muss das Qualitätsmanagementsystem der Organisation stets die Forderungen der Zertifizierungsgrundlagen erfüllen. Dies wird durch VdS Schadenverhütung regelmäßig begutachtet.

Jegliche Werbung mit dem Zertifikat muss den Inhalt korrekt wiedergeben und darf nicht auf wettbewerbsrechtswidrige Art und Weise erfolgen.

Zertifizierungsgrundlagen:

DIN EN ISO 9001
Qualitätsmanagementsysteme
Anforderungen
Ausgabe Dezember 2008
Qualitätsmanagementhandbuch des Zertifikatsinhabers

Köln, den 01.12.2015


Reinermann

Geschäftsführer


ppa. Urban

Leiter der Zertifizierungsstelle

VdS Schadenverhütung GmbH
Zertifizierungsstelle
Amsterdamer Str. 174
D-50735 Köln

Ein Unternehmen des Gesamtverbandes der Deutschen Versicherungswirtschaft e.V. (IGdV)

Akkreditiert als
Zertifizierungsstelle für
Qualitätsmanagementsysteme von
der DAKKS - Deutsche
Akkreditierungsstelle GmbH

Schweißzertifikat

GSIHal-EN1090-2.00453.2014.002

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	INGENIEURBAU BISMARCK (IBB) GmbH Wartenberger Chaussee 4 39629 Bismark Deutschland
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2008+A1:2011
Ausführungs-klasse	EXC3 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111, 135, 783
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Volker Schmidt, EWE geb. am: 15.01.1961
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	-
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	01.06.2017
Gültigkeitsdauer	22.05.2020
Bemerkungen	siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum Dresden, 22.06.2017
Rude/KG



Zschech
Leiter der Prüfstelle



Zertifikatsnummer: GSIHal-EN1090-2.00453.2014.002

Bemerkungen:

Anforderungen an Arbeitsprüfungen sind nach DIN EN 1090-2 bzw. DIN EN ISO 14555 zu beachten.

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach DVS 1711, Punkt 2.3.3.5 liegen für Herrn Volker Schmidt vor.

Allgemeine Bestimmungen

1. Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der/den maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.
2. Dieses Zertifikat darf zu Werbungs- und anderen Zwecken nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu diesem Zertifikat stehen.
3. Treten Zweifel an der Eignung der Betriebsstätte(n) auf, sind jederzeit unangemeldete, für den Hersteller kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen in der/den Betriebsstätte(n) durch die Prüfstelle vorbehalten.
4. Dieses Zertifikat kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgezogen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen es erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieses Zertifikates nicht eingehalten werden.
5. Folgende Änderungen sind der Prüfstelle anzuzeigen:
 - a) Neue Produktionsanlagen oder Veränderungen an wesentlichen Produktionsanlagen;
 - b) Wechsel der verantwortlichen Schweißaufsicht;
 - c) Einführung neuer Schweißprozesse, neuer Basiswerkstoffe und damit verbundener WPQRs (en: welding procedure qualification record, WPQR)
 - d) Neue wesentliche Produktionseinrichtungen.

Die Prüfstelle wird in den angeführten Fällen eine ergänzende Prüfung veranlassen.

6. Mindestens zwei Monate vor Ablauf der Geltungsdauer ist bei der Prüfstelle erneut ein Antrag zu stellen, wenn die Qualifikation weiterhin bescheinigt werden soll.

Verteiler

1. Antragsteller
2. z.d.A.

ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

2451-CPR-EN1090-2014.1969.002

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt	Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2
Verwendungszweck	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
CE-Kennzeichnungsmethode	ZA.3.2 bis ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
Herstellungsumfang	siehe Rückseite hergestellt durch oder für
Hersteller	Ingenieurbau Bismark (IBB) GmbH Wartenberger Chaussee 4 39629 Bismark Deutschland
Herstellwerk <small>Produktionsstätte des Herstellers</small>	Ingenieurbau Bismark (IBB) GmbH Wartenberger Chaussee 4 39629 Bismark Deutschland
Bestätigung	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011 entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkeigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn <small>Datum der Erbauung</small>	23.05.2013
Nächstes Überwachungsaudit	22.05.2017
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
Bemerkungen	siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum

Düsseldorf, 02.07.2015
Rude


Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der
Zertifizierungsstelle



Zertifikatsnummer: 2451-CPR-EN1090-2014.1969.002

Herstellungsumfang	✓ Bemessung ✓ Produktion (Schneiden - Lochen - Formgeben, Schweißen, Mechanisches Verbinden, Korrosionsschutz)
Zugehörige Schweißzertifikate	1. GSIHal-EN1090-2.00453.2014 (SLV Halle, gültig bis 17.10.2017) 2. Herstellerqualifikation Klasse E nach DIN 18800 (SLV Halle, gültig bis 05.06.2016)
Bemerkungen	Die notifizierte Stelle - 2451 DVS ZERT GmbH hat die Erstprüfung des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Allgemeine Bestimmungen

Es gelten die Bedingungen nach der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.1 bis einschließlich Pkt. B. 4.4.

Insbesondere sind die Anforderungen nach EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.3 hinsichtlich der durch den Hersteller jährlich schriftlich an die notifizierte Stelle abzugebenden Erklärungen einzuhalten.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

CNC Bohr- und Sägeanlage



CNC-Rohrbiegeautomat



Elektrotechnik Salzwedel GmbH & Co. KG



Neubau einer Gewerbehalle in Salzwedel



Rinderzuchtverband Sachsen-Anhalt e.G.



Neubau Lagerhalle RinderAllianz in Bismark



Bäckerei Kerkow Stendal



Stahlkonstruktion für Erweiterungsbau
Bäckerei



GEMIZU Kremkau



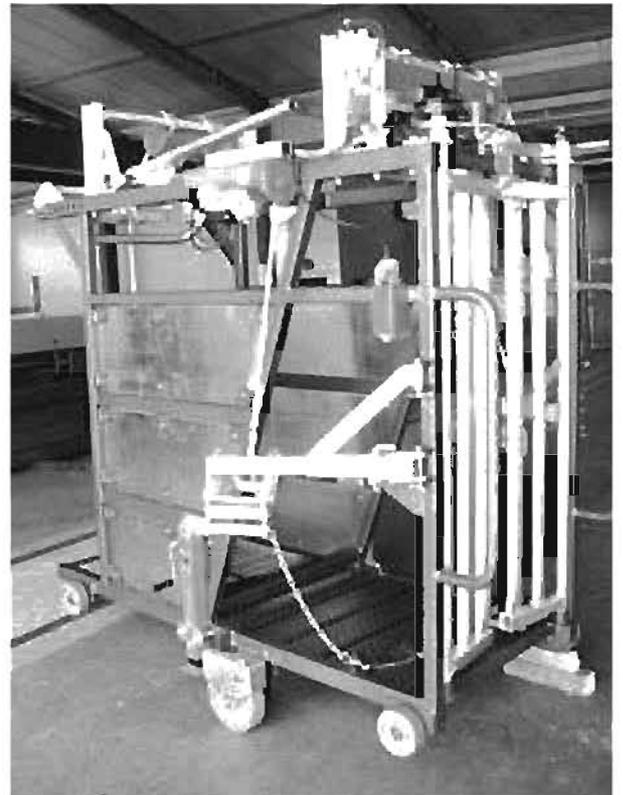
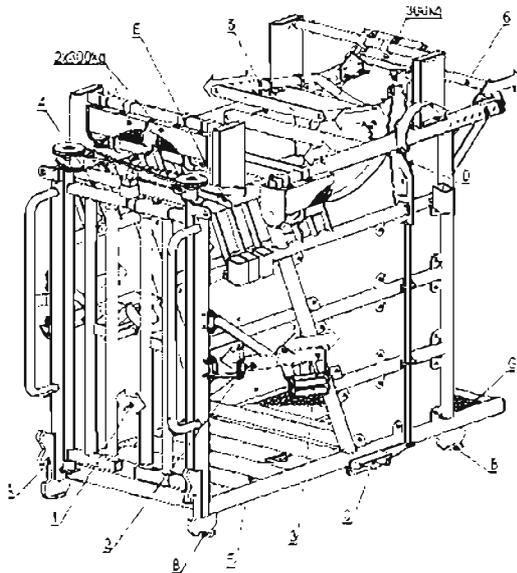
Maschinenunterstell- und Lagerhalle



Klauenpflegestand



entwickelt von IBB in Zusammenarbeit
mit
der Genossenschaft Klauenpfleger EG
Wolmirstedt Sachsen-Anhalt



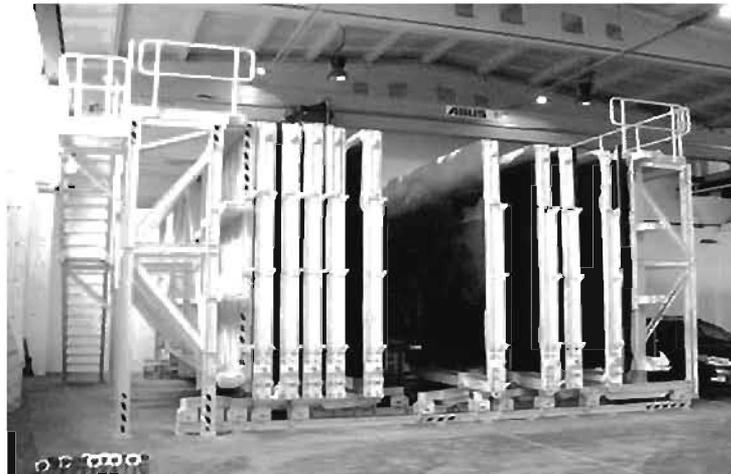
Traktorengewichte



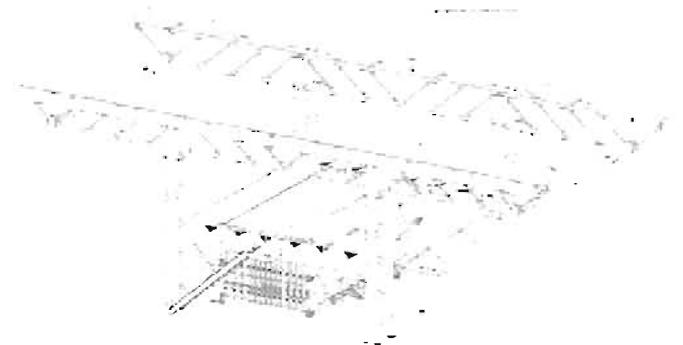
Werkzeugfach in der Größe variabel und abschließbar



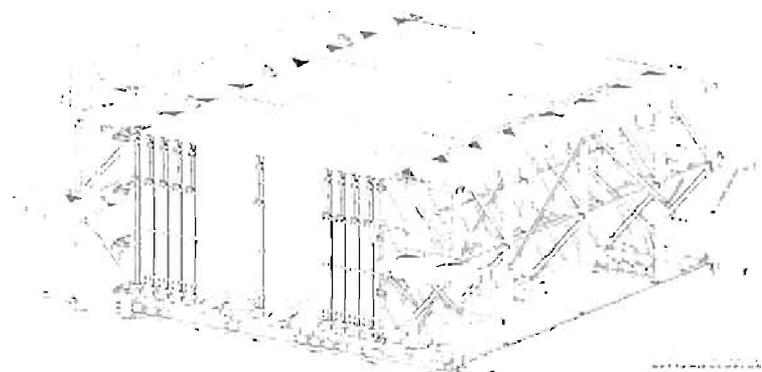
Batterieschalung



Variante 1: hängende Lagerung der Kammerwände



Variante 2: stehende Lagerung der Kammerwände



Schnur Design Sassenburg GmbH



Gewerbehalle mit Büroanbau



Zellstoff Stendal GmbH



Erweiterung Eindampfanlage



JS Lasertechnik GmbH



Anbau an Produktionshalle

Umformtechnik Stendal GmbH



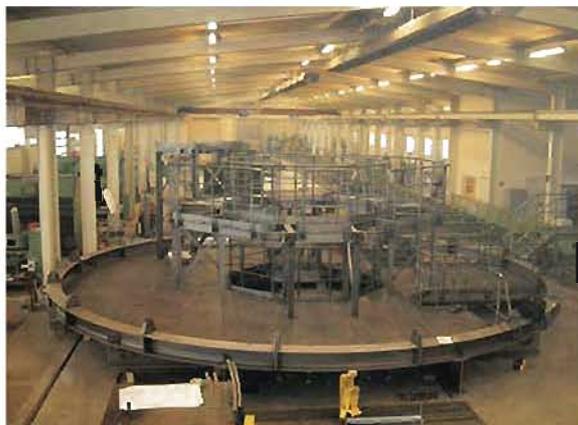
Erweiterung Pressenhalle



Gasreinigung Datteln



FISIA BABCOCK



Thermoplast GmbH Schönhausen



Neubau einer Produktionshalle
mit Büro- und Sozialanbau



Agrargenossenschaft Schwarzbuntzucht e. G. in Jeggeleben (Kalbe/Milde)



Neubau Lagerhalle



Schalungssystem zur Herstellung von Stahlbetonsilos



Firma SBI GmbH



Hankensbüttel

Umformtechnik Stendal GmbH



Erweiterung Lagerhalle



PRÄMAB GmbH Burg



Erweiterung Betriebsstätte
Produktionshalle und Büro



AL-Elektronik Braunschweig



Architekt Klaus Krüger Braunschweig



Kreissparkasse Stendal

Verbindungsbrücke



Modul China



KraussMaffei Berstorff



Neubau
Betriebsstätte
ILB



Industrielackierung
Bismark GmbH



DHL
Hamburg
Paketzentrum



Verbindungs-
brücke

Makrolon Uerdingen Bayer AG



Heizungs- und
Lüftungsinstallation





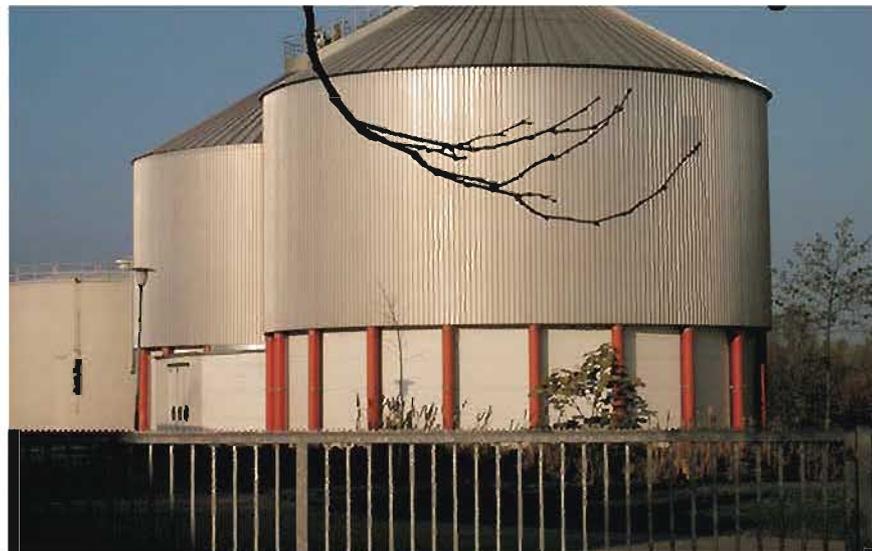
Firma
R. Kolberg
GmbH



Raiffeisenbank in Kalbe/Milde



Faultürme Gifhorn



Salutas Barleben



Transportbrücke



BMW-Autohaus Bad Oeynhausen



Zweifeldsporthalle



mit
Mehrzwecknutzung
in
Bismark



Autohaus Thormann in Brandenburg



Stahlbaumontage



Rinderzuchtverband Sachsen/Anhalt



Bergescheune/Besamungsstation Bismark



SB-Markt Gifhorn



Grupo Antolin Weyhausen



Fitnesscenter Salzwedel (Sachsen/Anhalt)



Fachgrosshandel für Farben und Schmierstoffe



Firma Ude in Stendal



Referenzliste Tower

Seit über 15 Jahren präsentiert sich das IBB neben anderen Produktlinien als Anbieter von Flughafentowerkanzeln in großer Variationsbreite.

Nicht nur in Europa, sondern in Zentralasien, im vorderen Orient, Afrika sowie in der Karibik sind Flugplätze ausgerüstet mit schlüsselfertigen Towerkanzeln aus dem Hause IBB.

Durch eine kreative und rechnergestützte und damit leistungsfähige Konstruktion können alle Kundenwünsche hinsichtlich Design und Technik optimal erfüllt werden.

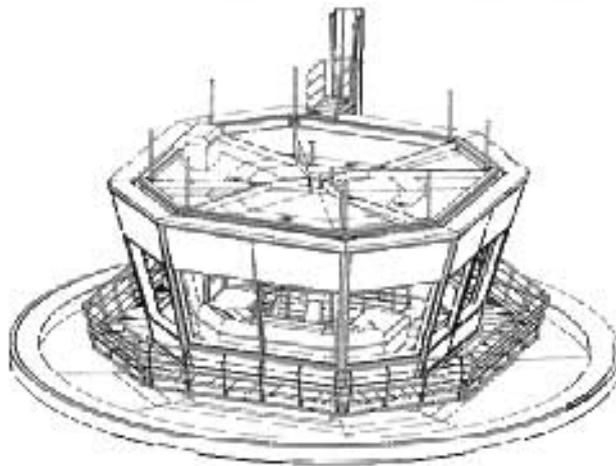
Die Fertigung der Stahlstrukturen erfolgt auf modernen und leistungsfähigen NC-gesteuerten Produktionsanlagen. Gut ausgebildetes und zuverlässiges Montagepersonal gewährleistet auch unter komplizierten logistischen und extremen klimatischen sowie infrastrukturellen Bedingungen eine qualitativ hochwertige Montage der Towerkanzeln.

Im Folgenden einige ausgewählte Referenzprojekte:

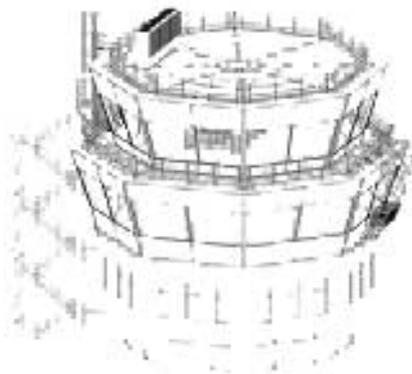
Towerkanzeln aus dem IBB

1.	Flughafen Kassel-Calden	Deutschland	2012
2.	Flughafen Charkow	Ukraine	2012
3.	Flughafen Lviv	Ukraine	2012
4.	Flughafen Donezk	Ukraine	2011
5.	Flughafen Simferopol	Ukraine	2010
6.	Flughafen Mongomeyen	Äquatorial Guinea	2008
7.	Flughafen Gyandzha	Aserbaidshan	2006
8.	Regionalflughafen Neubrandenburg	Deutschland	2004
9.	Flughafen British Virgin Island	British Virgin Island	2003
10.	International Airport Athen	Griechenland	2001
11.	Regionalflughafen Jänschwalde Cottbus-Süd	Deutschland	1999
12.	Regionalflughafen Potsdam	Deutschland	1998
13.	Flughafen Gütin - Insel Rügen	Deutschland	1998
14.	Fliegerhorst Bundeswehr Hannover	Deutschland	1998
15.	Flughafen Ulan-Bator	Mongolei	1997
16.	Regionalflughafen Augsburg	Deutschland	1997
17.	Regionalflughafen Heringsdorf	Deutschland	1996
18.	Regionalflughafen Hof Bayern	Deutschland	1996
19.	Regionalflughafen Magdeburg	Deutschland	1995

Tower Kassel-Calden



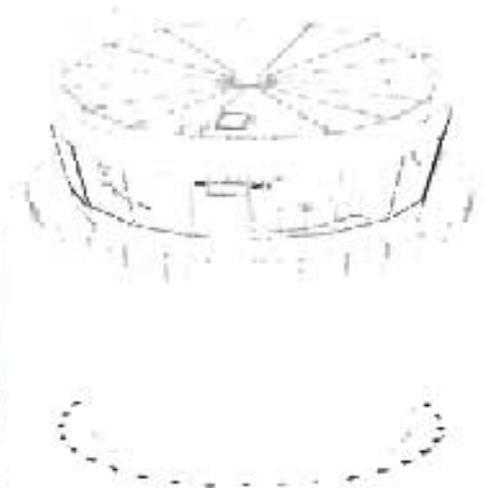
Tower Donezk Ukraine



Towerfertigung Donezk



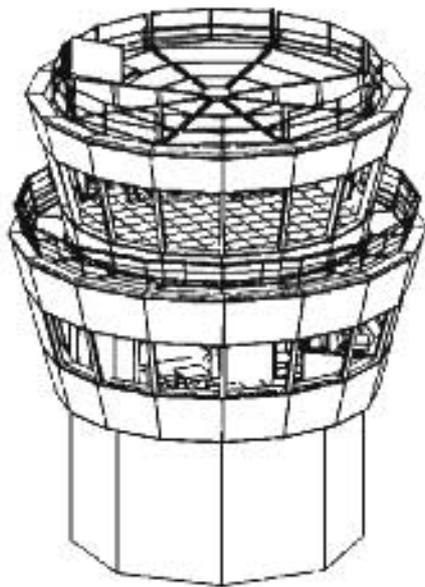
Tower Charkow - Ukraine



Towerfertigung Lwow



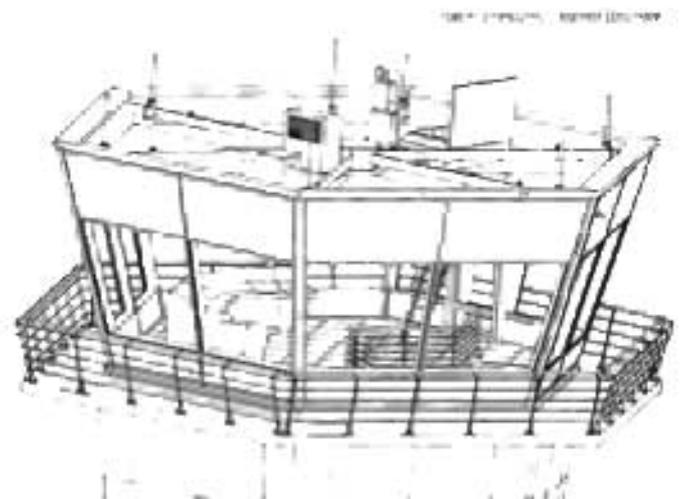
Tower Simferopol Ukraine



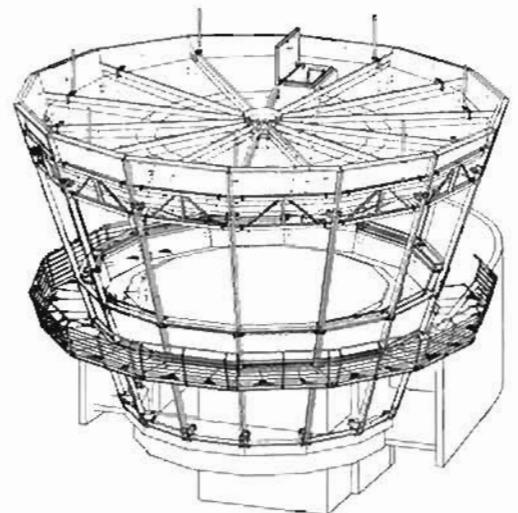
Aserbaidsschan



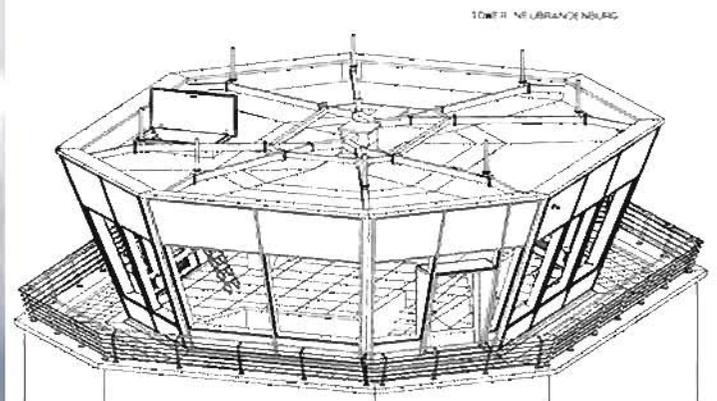
Tower Gyandzha



Tower Äquatorial Guinea



Tower Neubrandenburg



Regionalflughafen Heringsdorf



International Airport Athen



Towerkanzel



International Airport Athen



Montage Towerkanzel



Neubau einer Betriebsstätte für Betonfertigteilproduktion



in Lindstedt

